

MAPE Académie

2025-2026

Formation

Programme de formation

BAC PRO - Pilote de ligne de production RNCP 36428



06 20 32 93 56
06 46 17 99 81



www.mape-academie.fr



mapeacademie@gmail.com



7 boulevard du 8 Mai 1945, 16000 Angoulême



14 rue Douillons, 16200 Sigogne

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Certificateur : MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE ET DE LA JEUNESSE

Objectifs :

Le titulaire du baccalauréat professionnel "pilote de ligne de production" (PLP) exerce ses activités dans des entreprises appartenant à des secteurs économiques extrêmement diversifiés. Il est fonctionnellement rattaché au responsable de production, et travaille en équipe.

Pour l'ensemble des activités, il s'implique dans le système de management « Qualité – Santé – Sécurité – Environnement » (QSSE) en respectant et en faisant respecter les règles de ce système.

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 1 : Optimisation d'opérations relatives à une production

Objectifs :

- Proposer des améliorations et des pistes de résolution de problèmes - S'informer et analyser la situation, informer au cours de l'activité professionnelle.

Compétence 2 : Pilotage d'une ligne de production

Objectifs :

- Communiquer et rendre compte avec l'outil de communication adapté- Piloter une ligne ou un système de production- Assurer le suivi de production lié à l'analyse des indicateurs et paramètres de production, des spécifications du produit
- Choisir et combiner des modes opératoires pour faire face aux situations et qualifier son intervention

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 3 : Organisation d'une production

Objectifs :

- Préparer le travail d'organisation et de réalisation du pilotage- Gérer les compétences techniques des personnels affectés sur la ligne

Compétence 4 : Intervention en conduite de la ligne sur incident, aléa ou dysfonctionnement

Objectifs :

- Identifier des risques pour la production, les biens, l'environnement, la personne et la sécurité
- Appliquer les mesures de prévention de tous les risques identifiés

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 5 : Economie – gestion

Objectifs :

- comprendre et analyser une situation d'entreprise ;
- exploiter et analyser des documents économiques, juridiques ou de gestion ;
- justifier une réponse en sélectionnant le cas échéant des informations au sein d'un ou plusieurs documents ;
- rédiger une réponse structurée à une problématique donnée en mobilisant les savoirs associés et le vocabulaire spécifique adéquat.

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 6 : Prévention-santé-environnement

Objectifs :

- mettre en œuvre une démarche d'analyse dans une situation donnée ;
- expliquer un phénomène physiologique, un enjeu environnemental, une disposition réglementaire, en lien avec la démarche de prévention ;
- proposer une solution pour résoudre un problème ;
- argumenter un choix ;
- communiquer à l'écrit avec une syntaxe claire et un vocabulaire adapté.

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 7 : Mathématiques

Objectifs :

- s'approprier : rechercher, extraire et organiser l'information ;
- analyser/raisonner : émettre des conjectures ; proposer, choisir, une méthode de résolution ; élaborer un algorithme ;
- réaliser : mettre en œuvre une méthode de résolution, des algorithmes ;
- utiliser un modèle ; représenter ; calculer ; expérimenter ; faire une simulation ;
- valider : critiquer un résultat, argumenter ; contrôler la vraisemblance d'une conjecture ; mener un raisonnement logique et établir une conclusion ;
- communiquer : rendre compte d'une démarche, d'un résultat, à l'oral ou à l'écrit à l'aide d'outils et d'un langage approprié, expliquer une démarche.

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 8 : Sciences Physiques et chimiques

Objectifs :

- s'approprier : rechercher, extraire et organiser l'information ;
- analyser/raisonner : formuler des hypothèses. Proposer, choisir une méthode de résolution ou un protocole expérimental ;
- réaliser : mettre en œuvre une méthode de résolution, un protocole expérimental, utiliser un modèle, représenter, calculer, effectuer une simulation ;
- valider : commenter un résultat, argumenter, contrôler la vraisemblance d'une hypothèse, de la valeur d'une mesure ;
- communiquer : rendre compte d'une démarche, d'un résultat, à l'oral ou à l'écrit à l'aide d'outils et d'un langage appropriés, expliquer une démarche

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 9 : Langue vivante étrangère

Objectifs :

Compétences de niveau B1+ du CECRL :

- comprendre la langue orale ;
- comprendre un document écrit ;
- s'exprimer à l'écrit ;
- s'exprimer à l'oral en continu ;
- interagir à l'oral dans des situations de la vie quotidienne, sociale et professionnelle.

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 10 : Français

Objectifs :

- maîtriser l'échange écrit : lire, analyser, écrire ;
- adapter son expression écrite selon les situations et les destinataires ;
- maîtriser la lecture et exercer son esprit critique ;
- adapter sa lecture à la diversité des textes ;
- mettre en perspective des connaissances et des expériences.

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 11 : Histoire-géographie – enseignement moral et civique

Objectifs :

- maîtriser et utiliser des repères chronologiques et spatiaux : mémoriser et s'approprier les notions, se repérer, contextualiser (HG) ;
- s'approprier les démarches historiques et géographiques : exploiter les outils spécifiques aux disciplines, mener et construire une démarche historique ou géographique et la justifier (HG) ;
- construire et exprimer une argumentation cohérente et étayée en s'appuyant sur les repères et les notions du programme (EMC) ;
- mettre à distance ses opinions personnelles pour construire son jugement (HG-EMC) ;
- mobiliser ses connaissances pour penser et s'engager dans le monde en s'appropriant les principes et les valeurs de la République (HG-EMC).

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Compétence 12 : Arts appliqués et cultures artistiques

Objectifs :

- Compétences d'investigation
- rechercher, identifier et collecter des ressources documentaires ;
- sélectionner, classer et trier différentes informations ;
- analyser, comparer des œuvres ou des produits et les situer dans leur contexte de création ;
- établir des convergences entre différents domaines de création.

Compétences d'expérimentation

- respecter une demande et mettre en œuvre un cahier des charges simple ;
- établir des propositions cohérentes en réponse à un problème posé et réinvestir les notions repérées dans des références.

Compétences de réalisation

- opérer un choix raisonné parmi des propositions et finaliser la proposition choisie.

Compétences de communication

- choisir des outils adaptés ;
- établir un relevé, analyser et traduire graphiquement des références et des intentions ;
- justifier en argumentant, structurer et présenter une communication graphique, écrite et/ou orale.

BAC PRO - Pilote de ligne de production

Durée : 728 heures sur 24 mois

Détails des compétences : 12 compétences (blocs)

Évaluation :

Les apprenants seront évalués tout au long de la formation à travers des quiz, des projets pratiques, et des évaluations finales pour chaque bloc de compétences. Une certification sera délivrée aux apprenants ayant réussi leur examen final. Ils obtiendront le titre professionnel de Bac Pro Pilote de ligne de production (RNCP 36428), un diplôme de niveau 4 (BAC).

Ressources et support:

- Accès à la plateforme e-learning
- Bibliothèque de ressources numériques
- Intervants dédiés & suivi hebdomadaire
- Plateforme pédagogique accessible par téléphone

Compétences attestées :

Le titulaire du baccalauréat professionnel "pilote de ligne de production" est un technicien dont les activités principales consistent à :

- préparer la production à réaliser sur une ligne automatisée ou semi-automatisée
- conduire la ligne de production en coordonnant les opérateurs ou agents
- suivre et réguler les dérives du processus de production

Il intervient :

- soit sur la partie de transformation primaire du produit et alors ses tâches sont assez centrées sur la conduite de l'installation de production à partir de contraintes physico-chimiques qu'il appréhende
- soit hors de la transformation primaire du produit sur des activités telles que le conditionnement en aval ou, en amont, l'approvisionnement. L'activité peut concerner alors plusieurs lignes ou systèmes de production.